

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ БІЛІМ ЖӘНЕ ҒЫЛЫМ МИНИСТРЛІГІ
Шығыс Қазақстан облыстық білім басқармасы
«Абай колледжі» КММ

Бекітемін: _____
«Абай колледжі» КММ
директоры Р.А. Жұмақсанов



Келісемін: _____
Директордың оқыту
жөніндегі орынбасары
А.Қ.Бурыбаева

Оқу жұмыс бағдарламасы

КМ 04 Контактілі дәнекерлеуді орындау
(модуль немесе пән атауы)

Мамандық: : «0715500-Дәнекерлеу ісі» (түрлері бойынша)
(коды және атауы)

Біліктілік: 3W0715501 – Электргазымен дәнекерлеуші
(коды және атауы)

Оқыту нысаны күндізгі

Жалпы сағат саны 72 . кредит саны 3

Әзірлеуші (-лер)

Ногатаев Ержан Токтамысович

Түсіндірме жазба

| | |
|--|-------------------|
| Пән/модуль сипаттамасы <ul style="list-style-type: none"> - жұмыс орнын және жеке қорғаныс құралдарын дайындайды; - дәнекерленген материалды көрсетеді; - материалға байланысты дәнекерлеудің дұрыс әдісін тандайды; - дәнекерлеуге арналған материалдарды дайындайды; - дәнекерлеу процесі үшін дәнекерлеу жабдығын автоматтандыруды реттейді; - еңбекті қорғау ережелеріне сәйкес келеді; - өрт сөндіру құралдарын қолданады; - алғашқы медициналық көмек көрсету ережелерін қолданады. | |
| Қалыптастырылатын құзыреттіліктер <ul style="list-style-type: none"> - сызбаларды оқиды және оларды автоматтандыру процесінде қолданады; - автоматты дәнекерлеу қондырғыларының баптаулары мен баптаулары туралы біледі; - дәнекерлеу машинасының құрылғысы мен ерекшеліктерін біледі; - техникалық құжаттаманы өз жұмысына қолданады; - ең көп таралған механикаландырылған дәнекерлеу процестерін қолданыстағы стандарттарға сәйкес қолдану негіздері мен әдістерін біледі. | |
| Пререквизиттер <ul style="list-style-type: none"> - жобалық-өндірістік құжаттамаға сәйкес жанау тігісінің ақауларын сапалы тексереді; - өлшеу құралдарын қолданады; - мүмкін дәнекерлеу ақауларын болдырмай, ақаулардың себептерін анықтайды; - дәнекерлеу кезінде анықталған қателіктерді түзетеді; - қарсылықты дәнекерлеу нәтижесінде пайда болатын беткі ақаулардың түрлерін біледі; - дәнекерлеу кезінде қарсылық ақауларының алдын алу шаралары - дәнекерлеу ақауларын қалай жою керектігін біледі. | |
| Постреквизиттер <ul style="list-style-type: none"> - автоматты дәнекерлеу машинасын қолданады; - дәнекерлеу процесін бақылайды және дәнекерлеу процесінде түзетулер, ескертулер мен түзетулер енгізеді; - өнім сапасын өндірістік құжаттама талаптарына сәйкестігін бақылау үшін бақылау құралын қолданады; - балқымалы дәнекерлеу технологиясын біледі; - автоматты қысыммен дәнекерлеу технологиясы; - электр жабдықтарына қойылатын техникалық талаптар; - газ баллондары мен газдарды қауіпсіз өңдеу; - дәнекерленген бөлшектерді монтаждау құрылғыларынан қалай шығаруға болатындығын біледі; - әр түрлі материалдарды дәнекерлеу процестерін біледі. | |
| Оқытуға қажетті құралдар, жабдықтар <p>Пісіру трансформаторы Алексеев Е. К. өнеркәсіптік құрылыстағы пісіру: оқу құралы, Алешин Н. П. Пісіру жұмыстарының сапасын бақылау, Куркин С. А. Дәнекерленген құрылымдар. Пісіру әдісінде әзірлеу технологиясы, механикаландыру, автоматтандыру және сапаны бақылау, В. С. Виноградо. Доғалық автоматтандырылған және механикаландырылған дәнекерлеудің жабдығы және технологиясы / В. С. Виноградов. — М. : Жоғары мект., 2000. — 319 б.</p> | |
| Оқытушының байланыс құралдары: | |
| Ногатаев Ержан Токтамысович Т.А.Ә. (болған жағдайда) | тел.: 87752213376 |
| | |

Семестр бойынша сағаттарды бөлу

| Пән/модульдің коды және атауы | Модульдегі барлық сағат саны | Соның ішінде | | | | | | | |
|---|------------------------------|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | 1 курс | | 2 курс | | 3 курс | | 4 курс | |
| | | 1 семестр | 2 семестр | 3 семестр | 4 семестр | 5 семестр | 6 семестр | 7 семестр | 8 семестр |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| КМ 04 Контактілі дәнекерлеуді орындау | 72 | | | 60 | 12 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Барлығы: | 72 | | | 60 | 12 | | | | |
| Пән/модуль бойынша оқытуға берілетін жалпы сағат саны | 72 | | | 60 | 12 | | | | |

Оқу жұмыс бағдарламасының мазмұны

| № | Тараулар/ оқыту нәтижелері | Тақырыптар/бағалау өлшемдері | Барлық сағат саны | Оның ішінде | | | | Сабак түрі | Бағалау тапсырмалары |
|---|--|---|-------------------|-------------|-------------------------|------------------------------|------|-----------------|----------------------|
| | | | | Теориялық | Зертханалық тәжірибелік | Өндірістік/кәсіптік тәжірибе | Жеке | | |
| | КМ 04 Контактілі дәнекерлеуді орындау | | 72 | 60 | 12 | | | | |
| | ОН 4.1. Түйісу (престеу) дәнекерлеу машиналарында дәнекерлеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу. | <ul style="list-style-type: none"> - Жұмыс орны мен жеке қорғаныс құралдарын дайындайды; - дәнекерленген материалды көрсетеді; - материалға байланысты дұрыс дәнекерлеу әдісін таңдайды; - дәнекерленген материалдарды дайындайды; - дәнекерлеу процесі үшін дәнекерлеу жабдықтарын автоматтандыруды реттейді; - дәнекерлеуге арналған бөлшектерді станокқа орнатады ; - инициативаны қабылдайды, әдістемелік жұмыс істейді және жауапкершілікті алады ; - ақпаратты алу, өңдеу және практикалық жағдайларда қолдану дағдыларына ие; - еңбекті қорғау ережелеріне сәйкес келеді; - өртті сөндіру құралдарын қолданады; - алғашқы медициналық көмек көрсету ережелерін қолданады. | 48 | 40 | 8 | | | Тест тапсырмасы | |

| | | | | | | | | | |
|----|--|--|---|---|---|--|--|-------------|--|
| | | | | | | | | | |
| 1 | | Көлемдік пластикалық деформациялардың ерекшеліктері | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 2 | | Дәнекерлеу кезінде беттік кабаттарды жою. | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 3 | | Қосылыстар түзілудегі процестер | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 4 | | Дәнекерлеу кезіндегі металдардың жылулық ұлғаюы | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 5 | | Электрод-бөлшектің түйісу кезіндегі масса алмасу процесі | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 6 | | Жылулық деформациялық процестің ықпалы | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 7 | | Қалдық кернеудің пайда болуы | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 8 | | Дәнекерлеу кезіндегі негізгі ақаулар | 2 | | 2 | | | тәжірибелік | |
| 9 | | Толық дәнекерленбеу | 2 | | 2 | | | тәжірибелік | |
| 10 | | Шашыраулар | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 11 | | Тұтас емес дәнекерленулер | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 12 | | Дәнекерлену нәтижесінде коррозияға төзімділіктің нашарлануы. | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 13 | | Металл құрылымының өзгеруі | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 14 | | Қосылыстың түзілу схемасы | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 15 | | Түйіспелу дәнекерлеудегі физикалық процестер | 2 | | 2 | | | тәжірбиелік | |
| 16 | | Түйіспелу дәнекерлеудегі жылулық процестер | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 17 | | Түйіспелу дәнекерлеудегі жылулық көздері | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 18 | | Түйіспелу дәнекерлеудегі металдарды қыздыру | 2 | | 2 | | | тәжірбиелік | |

| | | | | | | | | | |
|----|--|---|---|---|---|--|--|-------------|--|
| 19 | | Түйіспелу дәнекерлеудегі пластикалық деформациялар | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 20 | | Түйіспелу дәнекерлеуде беттік қабаттарды жою | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 21 | | Дәнекерлеу ақаулары | 2 | | 2 | | | тәжірбиелік | |
| 22 | | Ақауларды жою | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 23 | | Көміртекті болаттарды дәнекерлеу | 2 | | 2 | | | тәжірбиелік | |
| 24 | | Сынақ | 2 | 2 | | | | теориялық | |

| | | | | | | | | | |
|----|---|--|----|----|---|--|--|-------------|--------------------|
| | ОН 4.2.Технологиялық процеске сәйкес түйісу және нүктелік түйісу дәнекерлеу бойынша операцияларды орындау. | - сызбаларды оқиды және оларды автоматтандыру процесінде қолданады; - автоматты дәнекерлеу жабдықтарының баптаулары мен баптаулары туралы біледі; - дәнекерлеу машинасының құрылғысы мен ерекшеліктерін біледі; - олардың жұмысына техникалық құжаттаманы қолданады; - қолданыстағы стандарттарға сәйкес кең таралған дәнекерлеу процестерінің негіздері мен қолдану әдістерін біледі. | 24 | 16 | 8 | | | | Денгейлік тапсырма |
| 1 | | Нүктелік дәнекерлеу | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 2 | | Рельефті дәнекерлеу | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 3 | | Жіктік дәнекерлеу | 2 | | 2 | | | тәжірибелік | |
| 4 | | Қосылыстың түзілу схемасы | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 5 | | Бірінші кезең | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 6 | | Екінші кезең | 2 | | 2 | | | тәжірибелік | |
| 7 | | Үшінші кезең | 2 | | 2 | | | тәжірибелік | |
| 8 | | Физикалық процестер | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 9 | | Дәнекерлеудегі металды қыздыру процесі | 2 | | 2 | | | тәжірибелік | |
| 10 | | Дәнекерлеу кезіндегі жылу көздері | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 11 | | Түйісу кедергілері | 2 | 2 | | | | теориялық | |
| 12 | | Бөлшектердің меншікті кедергілері | 6 | 2 | | | | теориялық | |